

**DECENIO INTERNACIONAL PAR LA REDUCCIÓN DE LOS
DESASTRES NATURALES, DIDRN 1990-2000**

OFICINA PARA AMÉRICA LATINA Y EL CARIBE

***MITIGACIÓN EFECTIVA DE LOS DESASTRES NATURALES EN
INSTALACIONES DE SALUD: FACTIBILIDAD Y ANÁLISIS DE
COSTO-BENEFICIO EN AMÉRICA LATINA Y EL CARIBE***

Daniel Bitrán Bitrán

agosto de 1996