

Protección Livil Internacional

Boletín de la Organización Internacional de Protección Livil

XXXIII año

Ginebra, Februar-Marzo de 1986

N° 368/369

Indice:

Desarrollo de las aeroespumas como medios de extinción modern	os
Tratamiento de las quemaduras	
Congreso EMERGENCIA 86 - Barcelona	9
Instrucciones en caso de alerta aerea Repertorio bibliográfico	10
	12

DESARROLLO DE LAS AEROESPUMAS COMO MEDIOS DE EXTINCION MODERNOS

En estos últimos años se han realizado grandes progresos en lo que respecta a los agentes de extinción modernos, que han experimentado un desarrollo satisfactorio. Debe mencionarse aquí el sector de los polvos de extinción y el de los hidrocarburos halogenados, sin olvidar los agentes que forman una película protectora.

Si se deja a un lado la fabricación de agentes especiales para casos muy precisos (agentes de extinción especiales), es evidente que la tendencia general se orienta en el sentido de un agente extintor universal, siempre que esto sea posible. Sin embargo, es comprensible que ello no siempre resultará factible. En efecto, existen numerosos factores influyentes y casos especiales que se oponen entre si y cuya acción diverge y se disocia. Por ello es imposible elaborar y obtener un agente de extinción realmente universal.

Como bien se sabe, las aeroespumas se engloban en la categoría de los agentes extintores de seguridad que se combinan con el agua de extinción, como es natural, y comprenden las soluciones acuosas, los productos humectantes, las sustancias que forman una película protectora, etc.. En la actualidad se han iniciado pruebas para incorporar a estos últimos medios de extinción, que han dado prueba de su valor, agentes que permiten dominar con más rapidez el fuego (anhídrido carbónico, halón, polvo de extinción, etc.). Se trata de obtener en lo posible un agente de extinción universal.

Es preciso elegir los factores de características juiciosamente dosificadas y de efectos más positivos conforme a los criterios siguientes :

- contenido en agua,
- coeficiente de agua,
- factor de reducción,
- grado de disolución en el agua,
- combinación posible con el agua,
- valor de pH (potencial de hidrógeno),
- comportamiento frente a la corrosión,
- sedimentación,
- estabilidad del producto almacenado, etc.,

y elaborar así aplicaciones válidas. Se describen a continuación esos diversos factores, dando por conocidas las definiciones.