

**31 DE MAYO 3:23 PM**

# **SIMULACRO NACIONAL DE SISMOS**



***¡Prepárate  
y  
Participa!***

*Los Alcaldes  
Presiden Los Comités  
de Defensa  
Civil*



**"Una contribución al Diseño Internacional  
para la Reducción de los Desastres Naturales"**